



Český svářečský ústav s.r.o.®

(Чешский сварочный институт)

Дивизия сертификации систем менеджмента

Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava

Чешская Республика



Сертификационный орган № S 3054, аккредитованный ČIA согласно ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

выдает

СЕРТИФИКАТ

номер: **450 CSM-20-02/2**

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА В СВЯЗИ С ČSN EN ISO 9001:2016 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО СИСТЕМА КАЧЕСТВА ПО СВАРКЕ СОГЛАСНО ČSN EN ISO 3834-2:2022

Настоящим подтверждается, что у организации:

I&C Energo a.s.

Имя

Pražská 684/49, Borovina, 674 01 Třebíč, Чешская Республика

Адрес

сертифицирована система менеджмента качества согласно ČSN EN ISO 9001:2016 включительно
системе качества по сварке согласно ČSN EN ISO 3834-2:2022
по специальности:

Производство и монтаж стальных конструкций, систем трубопроводов и технологических оборудования, включительно выбранных
оборудований и части выбранных оборудования в ядерной и классической энергетике.
(CZ NACE: 25.1, 25.2, 25.3, 25.6, 25.9, 33.11, 33.12, 33.20, 42.2, 42.99, 43.12, 43.22, 43.99)

сертификация действительна с: 15.02.2011
сертификация действительна до: **15.06.2023**

Сертификационное место:

Český svářečský ústav s.r.o.®
(Чешский сварочный институт)

Дивизия сертификации систем менеджмента

Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava

Чешская Республика



Место: **Ostrava** Дата: **08.06.2022**

Заведующий сертификационным органом:

Ing. Markéta Lajczyková, Ph.D.

Неотъемлемой составной частью сертификата является отчет об оценке №

450 CSM-20-02/2

и вкладка сертификата.



Český svářečský ústav s.r.o.®

(Чешский сварочный институт)

Дивизия сертификации систем менеджмента

Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava

Чешская Республика



Сертификационный орган № S 3054, аккредитованный ČIA согласно ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

ВКЛАДКА СЕРТИФИКАТА

номер: **450 CSM-20-02/2**

Тип продукта(ов)	Производство и монтаж стальных конструкций, систем трубопроводов и технологических оборудований, включительно выбранных оборудования и части выбранных оборудования в ядерной и классической энергетике. (CZ NACE: 25.1, 25.2, 25.3, 25.6, 25.9, 33.11, 33.12, 33.20, 42.2, 42.99, 43.12, 43.22, 43.99)		
Стандарт(ы) на продукт	ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN ISO 15613, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN 13445, ČSN EN 13480, ČSN 13 0020, ČSN EN 1092-1, ČSN EN ISO 3452-1, ČSN EN ISO 17662, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2		
Специфические требования	NTD A.S.I. 2020 ev.č.23, PED-2014/68/EU, Z.č. 263/2016 Sb., Vyhl. č. 408/2016 Sb., Vyhl.č.358/2016 Sb., Vyhl.č.329/2016 Sb.		
Группы основных металлов согласно TNI CEN ISO/TR 15608:2008	1.1, 1.2, 1.4, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 8.1, 8.2		
Методы сварки и процессы связанные с ними			
Методы сварки согласно EN ISO 4063:		Группы основных металлов (TNI CEN ISO/TR 15608)	
111	1.1, 1.2, 1.4, 6.1+8.1, 8.1		
135	1.1, 1.2, 1.4		
141	1.1, 1.2, 1.1+1.2, 6.1, 8.1, 1.1+6.1, 1.1+8.1, 1.2+8.1, 5.1+5.2, 5.2+6.1, 6.1+1.2, 8.2		
141+111	1.1, 1.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 8.1, 5.1+5.2, 5.1+6.1, 1.1+5.2		
Ответственный(е) координатор(ы) сварочных работ			
Название	Квалификация	Функция работы	Технические знания согласно ČSN EN ISO 14731
Ing. Milan Kuchyňka	EWE/CZ 13514, CZ/CEWE 13514/3, IWE/CZ 05009	Ответственный координатор сварки	6.2.2.
Radovan Bartošík	EWT/CZ 09005, CEWT/CZ 08075/4, IWT/CZ 08075	Координатор сварки	6.2.3.
Josef Velíšek	EWT/CZ 11021, CZ/CEWT/11021/3, IWT/CZ 11031	Координатор сварки	6.2.3.
Jiří Holinka	EWT/CZ 14051, CEWT/CZ/14051/2, IWT/CZ 14051	Координатор сварки	6.2.3.
Tibor Bartoš	EWT-SK-97021, CZ/CEWT/21501/1	Координатор сварки	6.2.3.
Martin Torner	EWT/CZ 14506, IWT/CZ 11038, CZ/CEWT/14506/1	Координатор сварки	6.2.3.
Ing. Daniel Paušura	EWE/CZ 05501, IWE/CZ 05501, CEWE/CZ/05501/2	Координатор сварки	6.2.2.
Václav Hrdlička	EWT/CZ 17009, IWT/CZ 17009, CZ/CEWT/17009/1	Координатор сварки	6.2.3.
Ing. Jiří Mátl	EWE/CZ 17015, IWE/CZ 17015, CZ/CEWE/17015/1	Координатор сварки	6.2.2.
Bc. Tomáš Hejda	CZ/IWT/19005, CZ/IWT/19005	Координатор сварки	6.2.3.
Ing. Luboš Minár	IWE-SK-13027	Координатор сварки	6.2.2.
Petr Karásek	IWT/CZ 14057, EWT/CZ 14057, CZ/CEWT/14057/1	Координатор сварки	6.2.3.

Сертификационное место:

Český svářečský ústav s.r.o.®

(Чешский сварочный институт)

Дивизия сертификации систем менеджмента

Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava

Чешская Республика



Handwritten signature

Место: **Ostrava** Дата **08.06.2022**

Заведующий сертификационным органом: **Ing. Markéta Lajczyková, Ph.D.**



Český svářečský ústav s.r.o.®

(Чешский сварочный институт)
Отдел сертификации систем управления
Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava
Чешская Республика



Сертификационный орган № S 3054, аккредитованный ČIA согласно ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016

ВКЛАДКА СЕРТИФИКАТА

номер: **450 CSM-20-02/2**

I&C Energo a.s.

Название

Pražská 684/49, Borovina, 674 01 Třebíč, Чешская Республика

Адрес

Список мест работы

INDUSTRIAL SERVICES DIVISION

РАЗДЕЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛУГ

Mělník Power Station, 277 03 Horní Počaply, Чешская Республика

DUKOVANY DIVISION

РАЗДЕЛЕНИЕ ДУКОВАНЫ

Dukovany Nuclear Power Station, 675 50 Dukovany, Чешская Республика

TEMELÍN DIVISION

РАЗДЕЛЕНИЕ ТЕМЕЛИН

Temelín Nuclear Power Station, 373 05 Temelín, Чешская Республика

I&C Energo a.s. ORGANIZATION UNIT

ОБОСОБЛЕННОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

Tomášikova 30, 821 01 Bratislava, Словацкая Республика

Сертификационное место:

Český svářečský ústav s.r.o.®

(Чешский сварочный институт)

Отдел сертификации систем управления

Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava

Чешская Республика



Место: **Ostrava**

Дата: **08.06.2022**

Заведующий сертификационным органом: **Ing. Martkéta Lajczyková, Ph.D.**